ZAŁĄCZNIK NR 1 do SIWZ

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli laboratoryjnych o parametrach i charakterystyce:

   1.1. Opis techniczny:

   1. DYGESTORIUM

      Dygestorium musi być urządzeniem wolnostojącym (bez konieczności kotwiczenia do ściany). Sposób wentylacji szczelinowy poprzez podwójną tylną ścianę w komorze dygestorium. Komora robocza wykonana z płyty laminowanej o gr. min. 25 mm wyłożona wewnątrz ceramiką litą wielkogabarytową. Komora robocza postawiona na stelażu stalowym malowanym proszkowo wyposażonym w stopki do regulacji poziomu.

      Wymiary dla dygestorium 1800:

      - zewnętrzne: szerokość: 1800 x głębokość: 850 x wysokość: 2450 mm (±20 mm);
      - wewnętrzne: szerokość: 1740 x głębokość: 700 mm x wysokość: 1350 mm (+20 mm).

      Blat w dygestorium musi być wykonany z wielkogabarytowej ceramiki monolitycznej z podniesionym obrzeżem z czterech stron. Ceramika monolityczna musi być jednorodna w całym przekroju a obrzeże zintegrowane z nią bez spoin i łączeń. Grubość blatu musi wynosić minimum 32 mm, w tym podwyższone obrzeże o wysokości 7 mm. Blat musi być wykonany w jednolitym kolorze na całej powierzchni. Przednia krawędź blatu musi być tak ukształtowana aby zapewnić w trakcie przepływu powietrza brak turbulencji – promień o wartości minimum 30 mm. Blat w dygestorium musi być zaopatrzony w zlewik ceramiczny, który musi być zamontowany metodą podklejenia pod spodnią powierzchnię blatu.

      Wnętrze komory roboczej musi być wyłożone ceramiką litą wielkogabarytową z możliwie najmniejszą ilością fug.

      Okno dygestorium musi być wykonane z metalowej ramy malowanej proszkowo mieszanką poliestrowo-epoksydową, natomiast szyba musi być wykonana ze szkła bezpiecznego klejonego. Dygestorium musi posiadać system mechanicznego zabezpieczenia okna przed niekontrolowanym otwarciem powyżej 50 cm zgodnie z PN/EN 14175-2.

      Dygestorium musi być wyposażone w wentylowaną szafkę dwudrzwiową wykonaną z płyty laminowanej wyłożonej polipropylenem.

      Dygestorium musi być wyposażone w listwę armaturową umieszczoną pod blatem roboczym, która zawierać media: 2 gniazda elektryczne 230 V.

      • Dygestorium musi być wyposażone jednolity sterownik urządzenia zawierający następujące funkcje:

      Na kolorowym dotykowym ekranie o przekątnej 5 cali musi pokazywać jednocześnie stan pracy dygestorium :

      - aktualny przepływ powietrza m3/h ;
      - prędkość liniową w oknie: m/s
      - temperaturę w komorze roboczej w 0C oraz stany alarmowe zgodne z normą PN-EN 14175.

2. STOŁY LABORATORYJNE PRZYŚCIENNE I WYSPOWE

Stoły laboratoryjne muszą być wykonane z części stelażowej typu „C”, blatów zamontowanych na tych stelażach oraz szafek podwieszanych lub przejezdnych pod blatami oraz w oznaczonych miejscach nadstawki zamontowane do blatów. Noga „C” musi być wykonana w całości z kształtownika stalowego zamkniętego o przekroju prostokątnym nie mniejszym niż 60x30x2 mm i musi być zaopatrzona w stopy regulacyjne umożliwiające poziomowanie stołów. Łącznik górny stelaża musi być wykonany z kształtownika stalowego zamkniętego o przekroju prostokątnym nie mniejszym niż 60x30x2 mm. Łącznik górny musi zapewniać podparcie blatu na całym obwodzie. Łącznik tylny stelaża musi być wykonany z kątownika stalowego o wymiarach nie mniejszych niż 30x30x2 mm

Nadstawki muszą być wykonane z kształtownika stalowego zamkniętego o przekroju kwadratowym nie mniejszym niż 20x20x2 mm oraz półek wykonanych z płyty laminowanej o grubości 18 mm. Wszystkie widoczne krawędzie półki oklejone doklejką PCV min 2 mm. Długość nadstawek: wg specyfikacji.

Wszystkie stalowe elementy stelaża i nadstawki muszą być pokryte mieszanką epoksydowo-poliestrową.

3. BLATY ROBOCZE STOŁÓW LABORATORYJNYCH

3.1. Blaty laminowane typu postforming o grubości 28 mm, powierzchnia blatu wykonana z laminatu HPL o grubości nie mniej niż 0,8 mm, wytrzymałego na oddziaływanie większości barwników i rozpuszczalników oraz długotrwałe działanie temperatury do 100 stopni Celsjusza (wrząca woda) i krótkotrwałe działanie temperatury powyżej 100 stopni Celsjusza. Konstrukcja nośna wykonana z płyty wiórowej klasy I, typ E-1.

3.2. Blaty z żywicy fenolowej o grubości 20 mm muszą być pokryte warstwą melaminy w kolorze jasny popiel obustronnie.

3.3. Blaty ze stali kwasoodpornej muszą być wykonane ze stali 0H18N9 .

4. ZLEWY LABORATORYJNE

4.1. Zlewy z żywicy epoksydowej muszą być wykonane metodą bezspoinową w kolorze popielatym.

4.2. Zlewy i baseny ze stali kwasoodpornej muszą być wykonane ze stali 0H18N9.

5. SZAFKI LABORATORYJNE

Szafki laboratoryjne mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PCV min 2 mm. Zawiasy oksydowane puszkowe średnica 35 mm z funkcją domykania (nie gorsze niż firmy BLUM . Szuflady wykonane w systemie METABOX z funkcją domykania. Uchwyty u-kształtne prętowe o średnicy minimum 8 mm, wykonane z tworzywa w kolorze szarym o rozstawie 9,6 mm.

6. ARMATURA LABORATORYJNA

Cała armatura zastosowana w oferowanym wyposażeniu musi być armaturą laboratoryjną. Armatura laboratoryjna chemoodporna pokryta epoksydową powłoką ochronną EPS koloru popielatego, pokrętła swoim kolorem oznaczają rodzaj danego medium zgodnie z obecnie obowiązującą normą.

7. Kolorystyka mebli zostanie ustalona z wykonawcą po rozstrzygnięciu postępowania przetargowego.

1.2. SPECYFIKACJA OFEROWANYCH MEBLI

A) Korytarz:

1 Konsola

- Wymiary: 3680 x 600 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu

Pod blatem:

- 3 x szafka na cokole 1200 x 580 h= 770 mm (drzwi przesuwne, półka, zamek)

Nad blatem:

- 6 x szafka wisząca laminowana 600 x 300 h= 720 mm

B) Pomieszczenie I

1 Usunięcie istniejącej konsoli 2000 x 660 i przygotowanie miejsca pod dygestorium. Demontaż instalacji wodnej, Demontaż instalacji gazowej

2 Dygestorium DY 1800 LC

Wymiary: 1800 x 850 h = 2450 mm

- Konstrukcja nośna ze stali pokrytej chemoodporną farbą epoksydową.
- Konstrukcja zewnętrzna komory roboczej z płyty laminowanej o gr. 25 mm
- Komora robocza wykonana z wielkoformatowej ceramiki litej - ściany komory bez fug, odpornej na stężone kwasy i zasady.
- Blat wykonany z ceramiki monolitycznej z podwyższonym obrzeżem.
- Rama okna metalowa malowana proszkowo, z przeszkleniem wykonanym z szkła bezpiecznego, przesuwne w pionie.
- Na maskownicy nad oknem kolorowy dotykowy ekran o przekątnej 5 cali stan pracy dygestorium :

  - aktualny przepływ powietrza m3/h ;

  - prędkość liniową w oknie: m/s

  - temperaturę w komorze roboczej w 0C oraz stany alarmowe zgodne z normą PN-EN 14175.
- Króciec podłączeniowy do układu wentylacyjnego o średnicy 200 mm
- Na ścianie:

  - 2 x wylewka wody zimnej,
- W blacie:

  - 1 x zlewik podklejany od spodu blatu
- Listwa armaturowa pod blatem:

  - 4 x gniazdo elektryczne 230 V,

  - 2 x zawór wody,

  - 1 x włącznik oświetlenia komory roboczej,

  - 1 x sygnalizator przepływu powietrza z alarmem akustycznym i optycznym ostrzegającym przed nieprawidłowym działaniu wyciągu;

- W górnej części dygestorium, poza komorą roboczą lampa oświetleniowa jarzeniowa 2 x 36W.
- Pod blatem:

  - 1 x szafka laminowana wentylowana wyłożona polipropylenem

  - 2 x drzwiczki przesuwne 1 x półka

3 Stanowisko do mycia

Wymiary: 890 x 660 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm, stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

1 x zlew 600 x 450 z żywicy epoksydowej

1 x szafka zlewowa

1 x bateria z długą wylewką ze ściany (300 mm)

4 Konsola

Wymiary: 3000 x 660 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu (wycięcia pod istniejące zlewiki)

Na blacie:

Nadstawka dwupółkowa 3000 x 150 h= 700 mm

Wykonana z profilu stalowego 20 x 20 mm malowana proszkowo. Półki z płyty laminowanej o gr. 18 mm.

Pod blatem:

3 x kontener przejezdny 500 x 500 h= 750 mm (1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

1 x przegroda antybryzgowa z poliwęglanu

5 Konsola

Wymiary: 1600 x 400 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu

6 Stanowisko do mycia

Wymiary: 980 x 660 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

1 x zlew 560 x 400 z żywicy epoksydowej

1 x szafka zlewowa

1 x bateria z długą wylewką ze ściany (300 mm)

7 Konsola

Wymiary: 3050 x 660 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu (wycięcia pod istniejące zlewiki)

Na blacie:

Nadstawka dwupółkowa 3000 x 150 h= 700 mm

Wykonana z profilu stalowego 20 x 20 mm malowana proszkowo. Półki z płyty laminowanej o gr. 18 mm.

Pod blatem:

3 x kontener przejezdny 600 x 500 h= 750 mm (1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

1 x przegroda antybryzgowa z poliwęglanu

8 Stół przyścienny

Wymiary: 1400 x 660 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

Nadstawka dwupółkowa 1200 x 150 h= 700 mm Wykonana z profilu stalowego 20 x 20 mm malowana proszkowo. Półki z płyty laminowanej o gr. 18 mm.

C) Pomieszczenie II

1 Usunięcie istniejącej konsoli 2080 x 750 mm i przygotowanie miejsca pod dygestorium. Demontaż instalacji wodnej demontaż instalacji gazowej. Wykonanie podpory pod pozostałą cześć konsoli

2 Dygestorium DY 1800 LC

Wymiary: 1800 x 850 h = 2450 mm

- Konstrukcja nośna ze stali pokrytej chemoodporną farbą epoksydową.
- Konstrukcja zewnętrzna komory roboczej z płyty laminowanej o gr. 25 mm
- Komora robocza wykonana z wielkoformatowej ceramiki litej - ściany komory bez fug, odpornej na stężone kwasy i zasady.
- Blat wykonany z ceramiki monolitycznej z podwyższonym obrzeżem.
- Rama okna metalowa malowana proszkowo, z przeszkleniem wykonanym z szkła bezpiecznego, przesuwne w pionie.
- Na maskownicy nad oknem kolorowy dotykowy ekran o przekątnej 5 cali stan pracy dygestorium :

  - aktualny przepływ powietrza m3/h ;

  - prędkość liniową w oknie: m/s

  - temperaturę w komorze roboczej w 0C oraz stany alarmowe zgodne z normą PN-EN 14175.
- Króciec podłączeniowy do układu wentylacyjnego o średnicy 200 mm
- Na ścianie:

  - 2 x wylewka wody zimnej,
- W blacie:

  - 1 x zlewik podklejany od spodu blatu
- Listwa armaturowa pod blatem:

  - 4 x gniazdo elektryczne 230 V,

  - 2 x zawór wody,

- 1 x włącznik oświetlenia komory roboczej,
- 1 x sygnalizator przepływu powietrza z alarmem akustycznym i optycznym ostrzegającym przed nieprawidłowym działaniu wyciągu;

- W górnej części dygestorium, poza komorą roboczą lampa oświetleniowa jarzeniowa 2 x 36W.
- Pod blatem:
  - 1 x szafka laminowana wentylowana wyłożona polipropylenem
  - 2 x drzwiczki przesuwne 1 x półka

3 Konsola

Wymiary: 3830 x 750 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu (wycięcia pod istniejące zlewiki)

Na blacie:

Nadstawka dwupółkowa 3800 x 150 h= 700 mm

Wykonana z profilu stalowego 20 x 20 mm malowana proszkowo. Półki z płyty laminowanej o gr. 18 mm.

Nad nadstawką:

3 x szafka wisząca 1000 x 300 h= 600 mm

1 x szafka wisząca 800 x 300 h= 600 mm

Pod blatem:

2 x kontener przejezdny 600 x 500 h= 750 mm (1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

1 x kontener przejezdny 600 x 500 h= 750 mm(3 x szuflada dwie płytkie dolna głęboka)

4 Konsola

Wymiary: 1950 x 400 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu

5 Konsola

Wymiary: 1800 x 400 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu

6 Konsola

Wymiary: 5970 x 750 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm (wycięcia pod istniejące zlewiki)

Na blacie:

Nadstawka dwupółkowa 3800 x 150 h= 700 mm

Wykonana z profilu stalowego 20 x 20 mm malowana proszkowo. Półki z płyty laminowanej o gr. 18 mm.

Pod blatem:

2 x kontener przejezdny 600 x 500 h= 750 mm(1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

2 x kontener przejezdny 600 x 500 h= 750 mm (3 x szuflada, dwie płytkie dolna głęboka)

7 Konsola (stół wyspowy)

Wymiary: 2440 x 1550 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu

Nadstawka dwupółkowa 2400 x 300 h= 700 mm

Wykonana z profilu stalowego 20 x 20 mm malowana proszkowo. Półki z płyty laminowanej o gr. 18 mm.

8 x gniazdo 230V z nadstawki

Pod blatem:

2 x kontener przejezdny 720 x 500 h= 750 mm (2 x szuflada, 2 x drzwiczki)

4 x kontener przejezdny 600 x 500 h= 750 mm (4 x szuflada)

1 x przegroda antybryzgowa z poliwęglanu 1550 x 700 mm

8 Stanowisko do mycia

Wymiary: 700 x 1550 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

2 x zlew 600 x 450 gł. 300 mm z żywicy epoksydowej

2 x bateria z/c woda z blatu

2 x ociekacz kołkowy z polipropylenu na stelażu metalowym

2 x szafka zlewowa

9 Konsola

Wymiary: 900 x 495 h= 900 mm

Pokrycie istniejącego blatu o grubości 110 mm żywicą fenolową o gr. 4 mm w jednym arkuszu

D) Pomieszczenie sterylne

1 Stanowisko do mycia

Wymiary: 1700 x 700 h= 900 mm

Blat ze stali kwasoodpornej z podwyższonym obrzeżem

Zlew ze stali kwasoodpornej 500 x 400 gł. 250 mm

Stelaż stalowy typu A malowany proszkowo

1 x bateria z/c woda

1 x szafka zlewowa 700 (2 x drzwiczki)

1 x kontener przejezdny 500 (1 x drzwiczki)

E) Pomieszczenie 07

1 Stanowisko do mycia

Wymiary: 1200 x 700 h= 900 mm

Blat z podwyższonym obrzeżem wykonane ze stali kwasoodpornej.

Basen ze stali kwasoodpornej o wymiarach: 1000 x 500 gł. 400 mm

2 x bateria z/c woda

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

1 x szafka zlewozmywakowa

2 Stół przyścienny

Wymiary: 1250 x 700 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

Pod blatem:

2 x kontener przejezdny 550 (1 x drzwiczki)

3 Stół przyścienny

Wymiary: 4400 x 750 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

Na blacie nadstawka dwupółkowa 4360 x 200 h= 800 mm

Pod blatem:

1 x miejsce do pracy siedzącej

1 x kontener przejezdny 600 (1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

1 x kontener przejezdny 1050 (2 x drzwiczki)

2 x kontener przejezdny 950 (2 x szuflada, 2 x drzwiczki)

4 Stół przyścienny

Wymiary: 2800 x 750 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

Pod blatem:

1 x miejsce do pracy siedzącej

3 x kontener przejezdny 600 (1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

5 Stół przyścienny

Wymiary: 1400 x 750 h= 900 mm

Blat z żywicy fenolowej o gr. 20 mm

Stelaż stalowy typu C malowany proszkowo

Pod blatem:

2 x kontener przejezdny 600 (1 x szuflada, 1 x drzwiczki)

F) Korytarz(07)

1 Szafa na plecaki studentów - **2 sztuki**

Wymiary: 1200 x 270 h= 1600 mm

8 x drzwiczki zamykane na zamek

Szafa przymocowana do ściany

2 Szafa laminowana z nadstawką – **2 sztuki**

Wymiary: 1100 x 550 h= 1900 mm

4 x skrzydło drzwiowe

3 x półka

2 x zamek

Nadstawka: 1100 x 550 h= 500 mm

2 x skrzydło drzwiowe

1 x półka

1 x zamek

3 Biurko laboratoryjne laminowane

Wymiary: 1200 x 600 h= 750 mm

1 x kontener przejezdny 500 (1 x drzwiczki, półka, zamek)

4 Szafka wisząca laminowana – **2 sztuki**

Wymiary: 600 x 320 h= 720 mm

1 z drzwiczki

1 x pólka

1 x zamek

5 Krzesło obrotowe wysokie z podnóżkiem – 18 sztuk

Siedzisko i oparcie z PU

6 Krzesło obrotowe niskie

Siedzisko i oparcie z PU

2. Wykaz certyfikatów norm i oświadczeń jakie będzie musiał złożyć Wykonawca na żądanie Zamawiającego potwierdzające, że oferowane meble laboratoryjne spełniają jego wymagania.

1) Certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150 na stoły laboratoryjne wydany przez upoważnioną zewnętrzną jednostkę badawczą na terenie UE.

2) Deklaracja zgodności producenta z normą PN-EN 14 175 na dygestoria

3) Atest Higieniczny PZH na blaty z żywicy fenolowej.

4) Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej na blaty z ceramiki monolitycznej.

5) Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej na płyty z wielkogabarytowej ceramiki litej o grubości 8 mm.

6) certyfikat PN EN ISO 9001:2015 lub równoważny potwierdzający kompetencje oferenta w przynajmniej w zakresie : produkcja dostawa, montaż i serwis mebli laboratoryjnych, dygestoriów oraz urządzeń laboratoryjnych. Wydany przez jednostkę akredytowaną w tym zakresie.
7) certyfikat PN EN ISO 14001:2015 lub równoważny potwierdzający kompetencje oferenta w przynajmniej w zakresie : produkcja dostawa, montaż i serwis mebli laboratoryjnych, dygestoriów oraz urządzeń laboratoryjnych. Wydany przez jednostkę akredytowaną w tym zakresie.
8) certyfikat PN N ISO 18001:2004 lub równoważny oraz OHAS 18001:2007 lub równoważny potwierdzający kompetencje oferenta w przynajmniej w zakresie : produkcja dostawa, montaż i serwis mebli laboratoryjnych, dygestoriów oraz urządzeń laboratoryjnych. Wydany przez jednostkę akredytowaną w tym zakresie.
9) Dostawa obejmuje wniesienie, montaż, wykonanie podejść instalacyjnych i podłączenie do energii elektrycznej, oraz innych systemów teleinformatycznych budynku, wykonanie podejść instalacyjnych wody i kanalizacji